

NOTAS GERAIS PROJETO:

DIMENSÕES EM MILÍMETROS E NÍVEIS EM METROS, EXCETO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO.

A. NORMAS TÉCNICAS DE REFERÊNCIA

NBR 5884 : 2013

PERFIL "I" ESTRUTURAL DE AÇO SOLDADO POR ARCO ELÉTRICO

NBR 8800 : 2008

PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTAS DE AÇO E CONCRETO DE EDIFÍCIOS

NBR 14762 : 2010

DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO CONSTITUÍDAS POR PERFIS FORMADOS A FRIO

B. MATERIAIS

CHAPAS – ASTM A36

PERFIS EM CHAPAS DOBRADAS – ASTM A570

PARAFUSOS P/ LIG. PRINCIPAIS – ASTM A325

CHUMBADORES – SAE1020

ELETRODOS REVESTIDOS – E 7018

1 – TODOS OS AÇOS DEVERÃO SER CERTIFICADOS

2 – OS PARAFUSOS SERÃO GALVANIZADOS (TIPO 1), DEVENDO TER O SEU TIPO GRAVADO NA CABEÇA. OS PARAFUSOS DEVEM SER INSTALADOS E TORQUEADOS CONFORME NORMA ABNT NBR 8800 E ASTM A-325.

3 – CHUMBADORES QUÍMICOS: HILTI, COM BARRAS, PORCAS E ARRUELAS GALVANIZADAS. ANTES DE INICIAR AS PERFURAÇÕES DO CONCRETO, PROVIDENCIAR PROSPECÇÃO LOCAL, CASO A OBRAS, PARA IDENTIFICAR A LOCALIZAÇÃO EXATA DAS ARMADURAS EXISTENTES, QUE DEVEM SER RIGOROSAMENTE PRESERVADAS. INSTALAR OS CHUMBADORES DE ACORDO COM A ESPECIFICAÇÃO HILTI, PROVIDENCIAR GABARITO DA INSTALAÇÃO FETIVA, PARA SÓ ENTÃO EXECUTAR OS Furos NAS CHAPAS, POR BROQUEAMENTO.

4 – SOLDAS: PROCESSO DE SOLDAGEM SHAWW OU OMW – CONFORME AWS D1.1 E NBR 8800.

5 – CORDELOS MINIMOS: SOLDAS DE CHARTROS E SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS DE ACORDO COM A NORMA AWS, SUJEITAS AOS CONTROLES PERTINENTES CONFORME AWS 1.1, AWS E NBR, COM MÍNIMO DE SOLDAS DE FILETE: LÍQUIDO PENETRANTE POR AMOSTRAGEM EM ATÉ 20% DAS SOLDAS DE PENETRAÇÃO: ULTRASSOM POR AMOSTRAGEM EM ATÉ 30% DAS SOLDAS.

6 – A INSPEÇÃO DEVERÁ CERTIFICAR A QUALIDADE DAS SOLDAS, EMPENHAMENTOS, BITOLAS DOS PERFIS E QUALIDADE DE TODA A MATERIA-PRIMA.

7 – TODAS AS DIMENSÕES CONSTANTES DESTES DESENHOS SÃO INDICATIVAS DE PROJETO. O FABRICANTE DEVERÁ PROVIDENCIAR TODAS AS DIMENSÕES DE DETALHAMENTO/FABRICAÇÃO.

8 – ANTES DO INÍCIO DO DETALHAMENTO, O FABRICANTE DEVERÁ VISITAR O LOCAL DA OBRA PARA VERIFICAR AS CONDIÇÕES DA ÁREA: INTERFACE COM ESTRUTURAS EXISTENTES, INTERFERÊNCIAS, ACESSOS, DIFICULDADES DE MONTAGEM, ENTRE OS. O FABRICANTE DEVERÁ CONTRINAR TODAS AS MEDIDAS E TODOS OS NÍVEIS NA OBRA.

9 – ATENÇÃO: DEVERÃO SER PREVISTOS ESTANDEMENTOS, ESCORAMENTOS E TRAVAMENTOS PROVISÓRIOS, DURANTE TODA A FASE DE MONTAGEM, ADEQUADOS A GARANTIR A ESTABILIDADE DE TODOS OS ELEMENTOS NESTA FASE.

10 – DEVE SER OBSERVADA A CORRETA LOCAÇÃO DOS INSERTS E CHUMBADORES.

11 – AS LIGAÇÕES CONSTANTES DO PROJETO SOMENTE PODERÃO SER ALTERADAS COM AUTORIZAÇÃO, POR ESCRITO, DO RESPONSÁVEL PELO PROJETO.

12 – A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS: ABNT AWS, AWS E ASTM.

13 – AS ESTRUTURAS DEVERÃO SER PROTEGIDAS CONTRA O FOGO DE ACORDO COM AS RECOMENDAÇÕES DO CORPO DE BOMBEIROS LOCAL.

REV. EMISSÃO

DESCRÇÃO

DATA

ASS. CLIENTE

03/06/2022

HOSPITAL DR. LAURO REUS

Rua Osvaldo Cruz, 116 - Campo Bom / RS

Assunto/Projeto:

PROJETO ESTRUTURAL COBERTURA METÁLICA

Data:

03/06/2022

Proprietário:

HOSPITAL DR. LAURO REUS

Projeto:

EST - 01 - R00

Exec:

INDICADO

Nome do projeto:

HLR_ATI_IMG_ENG_PL_EST_CM_R00

MARCONI SOUTO

ENGENHEIRO CIVIL BRUNO DALMÓRIO DE ANDRADE

CREA RS 241280

* Os direitos autorais dos projetos devem ser respeitados de forma integral. A violação desses direitos configura penalidade de acordo com a RESOLUÇÃO CAU Nº19 de 03/03/2011. Art. 1188-X-11